

SPEZIAL 58-48 Gießformengipse (Drehformengipse)

Anwendung Hochwertige Formengipse für die Herstellung von Gießformen, für Roller- und Becherformen, für Bildhauerarbeiten an Gebäuden und für die keramische Industrie.

Eigenschaften Dank dem sehr hohen Gehalt an Alpha-Gips werden hohe Festigkeiten und extreme Flexibilität erreicht. Die Anpassung an die Maßgenauigkeit der Formen wird durch expansionsmindernde Additive gewährleistet. Die Gipssorten können nach Bedarf eingefärbt werden.

Verarbeitung Den Gips langsam in Wasser einstreuen und kurz sumpfen lassen, dann mit einem Quirl knollenfrei anrühren. Der Mischvorgang darf nie kürzer als 1 Minute sein. Ein Rühren unter Vakuum wird empfohlen.

Technische Daten

	Spezial	58	56	54	52	50	48
Wasser/Gips-Wert		0,58	0,56	0,54	0,52	0,50	0,48
Einstreuverhältnis	(kg/l)	1,72	1,79	1,85	1,92	2,00	2,08
Fließmaß	(cm)	21	21	21	21	21	21
Versteifungsbeginn	(Minuten)	14	14	14	14	14	12
Versteifungsende	(Minuten)	28	28	28	28	28	24
Lineare Expansion	(%)	0,25	<0,20	<0,20	<0,20	<0,20	<0,20
Kapillarvolumen	(%)	38	37	36	35	34	32
Druckfestigkeit	(N/mm ²)	52	57	62	67	72	80

Zolltarifnummer: 25202000

Verpackung 40 kg Papiersack, 25 Säcke/Palette mit Schrumpffolie
Lagerfähigkeit In ungeöffneten Säcken bei überdachter und trockener Lagerung ca. 6 Monate

Hersteller CASEA GmbH, Deutschland
Distributor Széria-Trans Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
 H-1116 Budapest, Adony u. 7., Tel.: +36-1-466-7758
 H-5300 Karcag, Tilalmasi út 1., Tel.: +36-59-311-333